

РАСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТИВНОСТИ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА АТОМНОЙ СТАНЦИИ

Возчикова К.О.*, Спиридонов Д.М., Евсеева Д.М.

Уральский федеральный университет имени первого Президента России

Б.Н. Ельцина, г. Екатеринбург, Россия

*E-mail: KsuVozchikova@yandex.ru

EFFECTIVENESS CALCULATION OF THE NUCLEAR POWER PLANT QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Vozchikova K.O.*, Spiridonov D.M., Evseeva D.M.

Ural Federal University, Yekaterinburg, Russia

Annotation: This article describes targets, goals, stages and calculation method of the quality management system effectiveness, including calculation method of the effectiveness of processes and process indicators of the quality management system.

В рамках современного рынка для любого предприятия является актуальным постоянный мониторинг производства, анализ данных и самосовершенствование организации в области качества. Одним из главных инструментов для этого является расчет результативности СМК, который может отразить степень реализации запланированной деятельности и достижения запланированных результатов. При этом анализ нормативных документов показал, что методики расчета результативности СМК для атомных станций, в связи со спецификой каждого из предприятий, совершенно не регламентированы государственными стандартами. В связи с этим целью настоящей работы являлась разработка методики расчета результативности СМК атомной станции за отчетный период.

Продукцией атомных станций является электрическая и тепловая энергия. Особенностью производства данной продукции является ее потребление в момент производства, отсутствие возможности ее складирования, отбраковки и последующей доработки. Для достижения соответствия продукции установленным требованиям, предприятие проводит мониторинг, измерение, анализ и улучшение СМК, в том числе, методом постоянного повышения результативности СМК.

Расчет результативности СМК предложено проводить в несколько этапов. Для каждого из процессов в модели СМК были определены показатели результативности. Количество и виды показателей индивидуальны для каждого процесса. Например, для процесса «Метрологическое обеспечение» выделено 5 показателей, отражающих деятельность по данному процессу, одним из которых будет «выполнение графиков поверки средств измерений».

На основании данных за отчетный период по разработанным формулам проводился расчет результативности показателей каждого процесса по отдельности и расчет результативности процесса в целом. Далее по разработанной методике проводится расчет результативности всей СМК атомной станции. По результатам

проведенных оценок, СМК может быть «результативна», «достаточно результативна», «недостаточно результативна» и «не результативна». Проводится анализ, и делаются выводы о пригодности, достаточности и результативности СМК, планируется деятельность по ее улучшению.

1. ГОСТ Р ИСО 9001-2015 Системы менеджмента качества. Требования.
2. ГОСТ Р 57189-2016/ISO/TS 9002:2016 Национальный стандарт Российской Федерации. Системы менеджмента качества. Руководство по применению ИСО 9001:2015 (ISO/TS 9002:2016, IDT).

ТЕХНОЛОГИИ ВНЕДРЕНИЯ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СИСТЕМАХ ПРЕДПРИЯТИЙ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Зайцев Д.В.*, Белых Т.А.

Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина, г. Екатеринбург, Россия

*E-mail: dima.zajtsev@yandex.ru

LEAN MANUFACTURING INTRODUCTION TECHNOLOGIES IN RUSSIAN ORGANIZATION PRODUCTION SYSTEMS

Zaitsev D.V.*, Belih T.A.

Ural Federal University, Yekaterinburg, Russia

Annotation. In the article the lean manufacturing introduction technologies are presented. The main idea is the most optimal technology identification thorough the performed analysis. The article contains the necessity of lean production introduction, the Russian economy development problem consideration in the modern time, the exist lean manufacturing introduction technologies analysis that allows to create methodological support in the production system development.

В современных условиях ведения бизнеса, при которых цена, качество и сроки являются ключевыми характеристиками выбора продукции (услуги) потребителем, одной из важнейших задач отечественных организаций является повышение производительности труда посредством развития производственных систем на основе методологии бережливого производства, о чем свидетельствует указ №204 от 7 мая 2018 года [1].

Внедрение бережливого производства в производственных системах на сегодняшний момент может осуществляться несколькими способами: через проектную деятельность, через создание на базе других систем менеджмента и интеграцию с ними, через последовательное обучение сотрудников и организацию отдельного структурного подразделения, ответственного за ведение в организации