

АТТЕСТАЦИЯ СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ В ОБЛАСТИ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

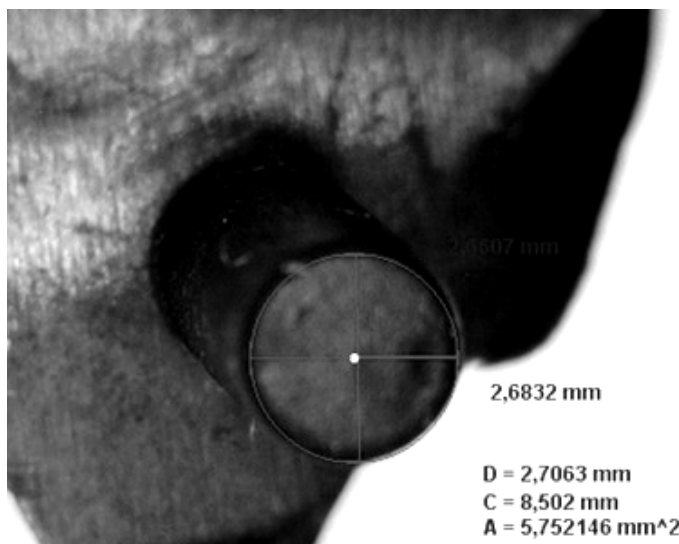
Белоусова А.М.^{1*}, Малыгин М. А.², Гонтарь Л. А.¹

¹⁾ Уральский федеральный университет имени первого Президента России
Б.Н. Ельцина, г. Екатеринбург, Россия

²⁾ ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии»,
г. Екатеринбург, Россия

*E-mail: leksandrina@mail.ru

Цель работы заключается в разработке нового метода аттестации стандартных образцов в области неразрушающего контроля с помощью метода слепков. Для решения поставленной цели были решены следующие задачи:



- разработана методика получения слепка по искусственному дефекту;

- определен способ измерения параметров искусственных дефектов по слепку.

Стандартный образец - образец вещества (материала) с установленными по результатам испытаний значениями одной и более величин, характеризующих состав или свойство этого вещества (материала).

Стандартные образцы предназначены для воспроизведения, хранения и передачи характеристик со-

Рис. 1. Слепок плоскодонного отверстия

става или свойств веществ (материалов), выраженных в значениях единиц величин, допущенных к применению в Российской Федерации [1].

Метод слепков применяется для искусственных дефектов, нанесенных на стандартный образец. Слепок делается из полимерной пасты. Измерения параметров дефекта производится по слепку с помощью цифрового микроскопа. В работе с цифровым микроскопом используется программное обеспечение, которое позволяет получить интересующие нас параметры слепка. На рис. 1 представлен слепок плоскодонного отверстия с рассчитанными значениями диаметра, длины окружности и её площади.

Метод слепков не требует обязательного присутствия аттестуемого образца, а позволяет все измерения произвести удаленно.

1. Федеральный закон «Об обеспечении единства измерений», № 102, от 26.06.2008.