ющий эффект; ингибирование отложений солей жесткости при субстехиометрических концентрациях.

При изучении процессов комплексообразования, протекающих в квазидвойных системах, установлено, что для полного выхода комплексоната меди(II) необходим пятикратный избыток лиганда, а для дикарбоксилатов меди(II) – пятнадцатикратный избыток лиганда. Смешанолигандные комплексы в квазитройных системах образуются при оптимальном соотношении реагентов медь(II) – ФБТК –дикарбоновая кислота 1:5:15. В кислых средах при pH < 2 процессы комплексообразования в квазидвойных и квазитройных системах не протекают. Дальнейшее увеличение щёлочности растворов 2,0 ≤ рН ≤ 5 сопровождается формированием комплексоната и дикарбоксилатов меди(II). В квазитройных системах присоединение вторых лигандов наблюдается в области кислотности 4,0 ≤ рН ≤ 6,5 и сопровождается образованием смешанолигандных комплексов. Состав и отрицательные логарифмы полных констант устойчивости комплексов соответственно равны:  $lg\beta$  (CuH<sub>3</sub>L) = 24,31;  $lg\beta$  (Cu(OH)Mal<sup>-</sup>) = 15,46;  $lg\beta$  (Cu(OH)<sub>2</sub>Mal<sup>2</sup><sup>-</sup>) = 26,07;  $lg\beta$  (CuMlc) = 3,61;  $lg\beta$  (CuH<sub>3</sub>LMal<sup>2-</sup>) = 31,19;  $lg\beta$  (CuH<sub>2</sub>LMlc<sup>2-</sup>) = 29,32. Максимумы спектров поглощения и значения молярных коэффициентов погашения комплексов имеют следующие характеристики:  $CuH_3L$  ( $\lambda = 712$ ,  $\epsilon = 26$ моль·см/дм<sup>3</sup>); CuMlc ( $\lambda = 740$ ,  $\varepsilon = 51.0$  моль·см/дм<sup>3</sup>); Cu(OH)Mal<sup>-</sup> ( $\lambda =$ 780,  $\varepsilon = 28,5$  моль·см/дм<sup>3</sup>); Cu(OH)<sub>2</sub>Mal<sup>2-</sup> ( $\lambda = 740$ ,  $\varepsilon = 35,5$  моль·см/дм<sup>3</sup>); CuH<sub>3</sub>LMal<sup>2-</sup> (λ = 740 ε = 26.2 моль cm/дм<sup>3</sup>); CuH<sub>3</sub>LMlc (λ = 710, ε = 26.1 моль $\cdot$ см/дм<sup>3</sup>).

## ЭКСТРАКЦИОННОЕ ИЗВЛЕЧЕНИЕ РЕДКОЗЕМЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ РАСТВОРОВ ПОДЗЕМНОГО ВЫШЕЛАЧИВАНИЯ

Буньков Г.М., Кириллов Е.В., Чёрный М.Л. Уральский федеральный университет 620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19

В связи с восстановлением производства редкоземельных элементов (РЗЭ) в России, актуальной становится задача их попутного извлечения в чёрной, цветной и редкометальной промышленности, а так же вовлечение в переработку нетрадиционного сырья.

Одной из отличительных особенностей такого сырья является малое содержание РЗЭ (сотые доли процента) на фоне большого содержания соединений кремния, алюминия, железа и кальция и т.д. Вышеперечисленные особенности приводят к тому, что для извлечения РЗЭ с до-

статочно высоким выходом необходимо использовать специальные технологические приёмы - сорбцию и экстракцию.

Последние 20 лет промышленное применение нашли твёрдые экстрагенты ТВЭКС, как системы, максимально сочетающие в себе все достоинства сорбции и экстракции.

Нами синтезирован и исследован для процессов извлечения РЗЭ из растворов новый ТВЭКС, полученный импрегнированием пористого полимера ди-2-этилгексилфосфорной кислотой Д2ЭГФК.

Установлено, что применение ТВЭКСа позволяет добиться очистки от сопутствующих примесей и сконцентрировать РЗЭ в 20-30 раз. Определены оптимальные параметры процесса (температура, кислотность, соотношение фаз). Установлен характер экстракции РЗЭ ТВЭКСом с использованием ИК-спектроскопии, определен состав экстрагируемогого соединения.

На предмет извлечения РЗЭ из реальных продуктивных растворов, проведено сравнение синтезированного ТВЭКС с промышленно выпускающимся образцами. Выявлена более высокая избирательности синтезированного ТВЭКС к РЗЭ из высокоминерализированных растворов, по сравнению с промышленными образцами.