гидроксил — ион) в адсорбционном комплексе агрессивными анионами, протекают преимущественно по диссоциативному  $S_N1$ механизму.

## ВЛИЯНИЕ ЭТИЛЕНГЛИКОЛЯ И ЧЕТВЕРТИЧНЫХ АММОНИЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА ЩЕЛОЧНОЙ ГИДРОЛИЗ ПОЛИЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА

Малютина А.И., Харичкин А.С., Грехнева Е.В. Курский государственный технический университет

Существенное влияние на количественные характеристики щелочного гидролиза полиэтилентерефталата (ПЭТФ) оказывают добавки этиленгликоля (ЭГ) [1] и четвертичных аммониевых оснований [2].

В данной работе была предпринята попытка оценить степень влияния добавок ЭГ и четвертичных аммониевых соединений (ЧАС) на гидролиз ПЭТФ гидроксидом натрия в бисерной мельнице при температуре  $80^{\circ}\mathrm{C}$ .

В первую очередь изучалась зависимость скорости гидролиза от количества вводимого в систему ЭГ. Следует отметить, что ЭГ добавлялся таким образом, что общее содержание в реакционной смеси ЭГ и воды было постоянным (54 % от массы загрузки). Анализ данной зависимости позволил сделать вывод о том, что увеличение содержания ЭГ в реакционной смеси привело к росту скорости процесса. Однако, с другой стороны, уже при содержании ЭГ более 30 % от общей массы загрузки происходит существенное нарастание вязкости системы по ходу процесса. В результате установлено, что наиболее оптимальное содержание ЭГ в реакционной смеси составляет 27 % масс, что соответствует массовому соотношению этиленгликоль: вода=1:1. В таких условиях процесс протекает на 90 % за 28 минут, что в два раза быстрее варианта, проводимого без ЭГ.

Далее проводилась оценка влияния на гидролиз ПЭТФ различных по природе добавок ЧАС (в количестве 3% от общей массы загрузки): тетраметиламмоний йодистый, триэтилбензиламмоний хлористый, катамин АБ, катионактивные ПАВ производные триэтаноламина и нормальных таловых кислот и гдрированных аналогов этих производных. Как оказалось, в некоторых случаях это влияние существенно, причем как в сторону ускорения (90 % менее чем за 20 минут), так и в сторону замедления процесса. Однако однозначного ответа о закономерностях этого влияния пока дать не возможно. Так, например, в случаях с вышеуказанными катионактивными ПАВ идет существенное нарастание вязкости по ходу процесса, а с гидрированными аналогами это влечет за

собой еще и потерю эффективности работы бисерной мельницы и, как следствие, самоторможение процесса.

Однако, в результате проведенного эксперимента, удалось доказать, что варьируя природу ЧАС щелочной гидролиз ПЭТФ может проходить за 10-15 мин (при температуре  $80\,^{\circ}$ С и атмосферном давлении). Возможно, для улучшения качественных и количественных характеристик процесса имеет смысл уменьшить содержание ЧАС в исходной реакционной смеси или же увеличить долю жидкой фазы в системе.

- 1. Пат. US 3544622. Int. Cl. C07C51/09. Alkaline saponification of polyethylene terephthalate at high temperatures using controlled amount of sodium hydroxide.
- 2. Пат. WO 95/10499. Int. Cl. C07C51/09. Process for recovering dicarboxylic acid with reduced impurities from polyester polymer.

## НЕКОТОРЫЕ ОСОБЕННОСТИ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ЖЕЛЕЗА С ДИКАРБОНОВЫМИ ЖИРНЫМИ КИСЛОТАМИ В ПРИСУТСТВИИ СПИРТОВ КАК КОМПОНЕНТОВ ЖИДКИХ СРЕД И СТИМУЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ ЙОДА

Михалевская Н.С., Гречушников Е.А., Иванов А.М. Курский государственный технический университет

Ранее было показано, что взаимодействие железа с дикарбоновыми (как и с монокарбоновыми) кислотами протекает по схеме

$$Fe + I_2 \rightarrow FeI_2 \tag{1}$$

$$FeI_2 + O_2 + 2H_2A \rightarrow FeA_2 + I_2 + 2H_2O$$
 (2)

или

$$4FeI_2 + 3O_2 + 6H_2A \rightarrow 2Fe_2A_3 + 4I_2 + 6H_2O$$
 (3)

В процессе выполненного эксперимента установлено, что наиболее легко количественное превращение кислоты в соль(и) железа (II или III, либо II и III) происходит в тех случаях, когда в жидкой фазе реакционной смеси присутствуют спирты жирного ряда. Представляло интерес выяснить, как указанные характеристики зависят от природы используемой дикарбоновой кислоты.

В качестве последней испытаны щавелевая, малоновая, янтарная, адипиновая и себациновая кислоты. Все они существенно отличаются по силе ( $pK_a$  1,27 и 4,27; 2,86 и 5,70; 4,21 и 5,64; 4,42 и 5,28; 4,62 и 5,58). Однако скорости их превращения в соответствующие соли, как и длительности количественного расходования указанных кислот с ростом молекулярной массы кислоты соответственно увеличиваются и уменьшаются, причем по далеко не простым зависимостям. Следовательно сила кислоты в рассматриваемых вопросах определяющего значения не имеет и искать какие-либо корреляции с величиной  $pK_a$  нет смысла. Скорее всего значительно большее