ИЗУЧЕНИЕ ФАЗОВОГО СОСТАВА МИКРОННЫХ ПОРОШКОВ ZrO₂-5 MACC.% Y₂O₃

<u>Гордеева А.С.</u>^{*}, Черепанова Н.А., Устюжанинова И.А., Султанова Д.Т., Митюшова Ю.А., Чукин А.В., Денисова Э.И., Карташов В.В.

Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина, г. Екатеринбург, Россия *E-mail: <u>kaisuloom@mail.ru</u>

STUDY OF THE PHASE COMPOSITION OF MICRON POWDERS ZrO₂-5 MACC.% Y₂O₃

<u>GordeevaA.S.</u>^{*}, CherepanovaN.A., UstiuzhaninovaI.A., SultanovaD.T., MityushovaY.A., Chukin A.V., DenisovaE.I., KartashovV.V.

Ural Federal University, Yekaterinburg, Russia

In the presented work, X-ray analysis of micron powders ZrO_2 -5 wt.% Y_2O_3 obtainedbyreverseprecipitationwascarriedout.

Технологияполученияпорошковсложныхоксидов,

заключающаясявобратномосаждениигидроксидовизсолейметалловдостаточно известна и широко используется благодаря своим многочисленным достоинствам: возможность образования гомогенного продукта, чистота которого зависит от чистоты исходных компонентов, технологичность, доступность реагентов, простота аппаратурного оформления.

Полученные таким способом порошки гидроксидов $ZrO(OH)_2 - Y(OH)_3$ высушенные на воздухе, а затем прокаленные при температурах 400, 500, 600, 800 и 900°С(соответственно обозначение порошков $ZrO_2 - 5\% Y_2O_3$ в зависимости от температуры прокаливания здесь и далее как: М-400, М-500, М-600, М-800 и М-900) имели средний размер частиц 2580 мкм.

В зависимости от температуры термообработки изучали их фазовый состав. Рентгенофазовый анализ проводили на дифрактометре XPertPRO в медном K_{α} -излучении с никелевым фильтром на вторичном пучке в интервале углов 20=25÷65° (рис. 1). На дифрактограммах видно, что у порошков М-400, М-500 и М-600 кристаллические решетки находятся в стадии формирования.

Так, на дифрактограмме образца М-400 отмечаются размытые линии без признаков расщепления в интервале углов 20=28÷32°. Схожая картина наблюдается для образца М-500. Таким образом, фазы, определенные для порошков М-400 и М-500 как тетрагональные, можно считать псевдокубическими. На дифрактограмме образца М-600 просматривается небольшое расщепление в интервале 20=28÷32°, здесь обнаруживается первая размытая линия моноклинной фазы (11ī). По мере повышения температуры прокаливания микронных порошков степень кристалличности их решеток возрастает, и у образцов М-800 и М-900 в наличии имеются полноценные моноклинная и тетрагональная фазы. Соотношение моноклинной и тетрагональной фаз составляет примерно (в %) М/Т=9,2/90,8 и М/Т=9/91 для М-800 и М-900 соответственно.



Рис. 1. Дифрактограммы микроразмерных порошков ZrO₂-5% Y₂O₃, прокаленных при разных температурах.

Результаты рентгеноструктурного анализа показали, что размеры областей когерентного рассеивания (ОКР) для порошков М-800 и М-900 близки и составили для диоксида циркония тетрагонального – 26 нм, для диоксида циркония моноклинного – 29 нм.

Полученные микронные порошки М-400, М-500, М-600, М-800, М-900 использовали в дальнейшем как основу для синтеза порошковых композиций «микропорошок ZrO_2 -5 масс. % Y_2O_3 -наноструктурированный порошок Al_2O_3 ».