

шего 24 учебных заведения (в т.ч. Ирбитский мотоциклетный, Миасский автомеханический, Челябинский вечерний механический, Шадринский автомеханический техникумы)⁵.

Таким образом, к началу 1966 г. на территории Уральского региона в системе Минавтопрома находилось 13 заводов, 2 конструкторских бюро, 1 научно-исследовательский институт, 4 отраслевых техникума для подготовки специалистов. Помимо сборочных производственных объединений была создана разветвленная сеть заводов, производящих различные комплектующие узлы и детали автомобилей. Возник сложный производственный комплекс предприятий, подчиняющихся Министерству автомобильной промышленности СССР.

Примечания

¹ История автомобилестроения за 50 лет советской власти: библиографический указатель выборочной книжной, журнальной и газетной литературы за 1917–1967 гг. М., 1967. С. 184.

² Гравишкис В. Урал ЗИС. Заметки к истории Уральского автомобильного завода. Челябинск, 1947; Танов Ю.П. По пути технического прогресса (из опыта работы уральских автомобилестроителей). Челябинск, 1961; Н.Г. Жугин, В.М. Коган. Реконструкция машиностроительного предприятия в условиях научно-технического прогресса. Челябинск, 1974; Манин А.В. Уральский автомобильный. Челябинск, 1987; Манин А.В. Завод у подножья Ильмен. Челябинск, 1991; Машков В.Н., Лигостаев Н.В. Уральский ЗИЛ. Летопись Уральского авторемонтного завода. 1967–1992 гг. Екатеринбург, 1993; Ривелис И.И. Уральский брат «Москвича». Свердловск, 1990; Севастьянов А.С. Здесь рождаются «Ураганы». Челябинск, 1992.

³ РГАЭ. Ф. 8115. Оп. 2. Д. 145. Л. 35.

⁴ РГАЭ. Ф. 8115. Оп. 2. Д. 609. Л. 1.

⁵ РГАЭ. Ф. 398. Оп.1. Д. 63. Л. 27–31.

В.Е. Курлаев (УрГУ)

ВЫПУСК БОЕПРИПАСОВ НА УРАЛЬСКИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ НАРКОМАТА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ГОДЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ (1941–1945)

Заводы Наркомата черной металлургии (НКЧМ) находившиеся на Урале за годы войны освоили и поставили для нужд фронта большое количество элементов боеприпасов. Мобилизационные задания и текущие заказы по ним перед войной имели 11 заводов НКЧМ. Из

них только один завод №700 (г. Лысьва) находился вне сферы военных действий, а все остальные, расположенные на юге и в центре страны, были эвакуированы в июле—октябре 1941 г. Заводы, на которые перевозилось эвакуированное оборудование спеццехов, как правило, свободных помещений не имели, и приходилось строить новые и приспособлять имеющиеся площади не производственного назначения (гаражи, склады и пр.).

На Магнитогорский комбинат были эвакуированы штамповочные цехи, цех по производству корпусов 76 мм снарядов, заново организованы цеха по производству корпусов 45 мм осколочных снарядов и деталей к М-13. Быстро и организованно было установлено и пущено в работу эвакуированное оборудование спеццехов по производству: 100 мм и 130 мм ныряющих снарядов на Кушвинском заводе, 45 мм снарядов на Чусовском заводе, 37 мм снарядов на заводе №700, ампул АЖ-2 на Алапаевском заводе, 122 мм и 152 мм железных свертных гильз на Синарском заводе, цельнокованых баллонов для ФАБ-50, 100, 250 на заводе №703.

Отсутствие на указанных предприятиях рабочих, знакомых с производством боеприпасов усложняло задачу освоения производства. В целях ускорения выпуска продукции комплектование кадрами и их обучение происходило параллельно с монтажом оборудования¹. За время войны к производству элементов боеприпасов было привлечено дополнительно 37 заводов НКЧМ и 7 заводов к производству спецкупорки. Из общего количества предприятий 18 находилось в Уральском регионе. В мирное время все привлеченные заводы такой продукции не изготавливали, мобилизационных заданий не имели и к производству боеприпасов приспособлены не были (не имели соответствующего оборудования, кадров, опыта и т.д.)².

В числе новых изделий, освоенных во время войны, следует отметить — все детали к реактивным снарядам М-8, М-13 и М-30—31, 37 мм снаряды, 100 мм и 130 мм осветительные снаряды, железные свертные пушечные гильзы к 122 мм А-19 (обр.1931г.) и 152 мм МЛ-20 (обр.1937г.), авиабомбы ЗАБ-2,5, ФАБ-50, ХАБ-200, мины ТМ и ПОМЗ-2, гранаты Ф-1, РГ-41, РПГ-40, РПГ-43 и другие изделия⁴. Помимо вышеупомянутых изделий указанные уральские предприятия НКЧМ осуществляли выпуск огромного количества поковок, штамповок, литья и других заготовок для производства элементов боеприпасов.

Уральские заводы НКЧМ, производившие боеприпасы в годы ВОВ

Завод-изготовитель	Место нахождения*
Завод №700	г. Лысьва, Молотовская обл.
Чусовской металлург. завод	г. Чусовой, Молотовская обл.
Магнитогорский металлург. комбинат	Магнитогорск, Челяб. обл.
Катав-Ивановский металлург. завод	г. Катав-Ивановск, Челяб. обл.
Завод №705	г. Каменск, Челяб. обл.
Завод №707	г. Миньяр, Челяб. обл.
Трест «Магнитострой»	г. Магнитогорск, Челяб. обл.
Белорецкий металлург. завод	г. Белорецк, БАССР
Кушвинский металлург. завод	г. Кушва, Свердл. обл.
Алапаевский металлург. завод	г. Алапаевск, Сведл. обл.
Северский металлург. завод	г. Северский Свердл. обл.
Завод №703	г. Первоуральск, Свердл. обл.
Нижне-Тагильский металлург. завод им. Куйбышева	г. Н. Тагил, Свердл. обл.
Ново-Тагильский металлург. завод	г. Н. Тагил, Свердл. обл.
Металлург. завод им. Серова	г. Серов, Свердл. обл.
Верх-Исетский металлург. завод	г. Свердловск
Нижнее-Салдинский металлург. завод	г. Ниж. Салда, Свердл. обл.
Ревдинский метизный завод	г. Ревда, Свердл. обл.

* — указанное географическое положение соответствует периоду 1941–1945 гг.³

Производство боеприпасов на уральских заводах НКЧМ из года в год увеличивалось и в несколько раз превысило уровень периода начала войны. В первую очередь это — результат ввода в строй спеццехов предприятий НКЧМ, эвакуированных на Урал. Рост производства произошел также не за счет увеличения количества оборудования, или замены его более совершенным (которого за время войны заводы НКЧМ не получали), а главным образом за счет организации поточной системы производства и усовершенствования технологических процессов. Некоторое значение имело облегчение технических условий и упрощение чертежей отдельных изделий. Например, в из-

готовлении 76 мм осколочно-фугасных снарядов был осуществлен переход технологической линии на производство цельнокорпусных. В итоге станочное время на обработку боеприпасов за войну по сравнению с довоенным периодом уменьшилось в несколько раз. Эти результаты были бы лучше, если бы наркомат имел возможность обновить парк оборудования и заменить старые станки, оставшиеся от Первой мировой войны, новыми. Заслуживает внимания и тот факт, что со стороны Наркомата боеприпасов, как ведущего наркомата, не оказывалось систематической и планомерной технической помощи в освоении новых и в улучшении технологии производства освоенных элементов боеприпасов⁵.

Наиболее серьезными причинами, тормозившими рост производства, были нехватка рабочих, особенно квалифицированных, перебои с электроэнергией и топливом, срывы в поставке материалов со стороны (медные пояски, инструмент и др.). Но если две последние причины имели эпизодический характер, то недостаток в рабочих кадрах сказывался на протяжении всей войны⁶.

Следует признать, что уральские заводы НКЧМ, несмотря на многочисленные трудности, справились с нелегкой задачей организации и развертывания производства боеприпасов, которые зачастую были новой и неизвестной для них продукцией. Объем производства боеприпасов на уральских заводах НКЧМ из года в год увеличивался и в несколько раз превысил объемы в начальный период войны. Тем самым был внесен значительный вклад в победу над Германией. По мере восстановления промышленности в освобожденных областях СССР, с ряда заводов НКЧМ оборонный заказ был снят, а к концу июня 1945 г. на большинстве предприятий выпуск боеприпасов прекратился.

Примечания

¹ РГАЭ. Ф. 7516. Оп. 1. Д. 1841. Л. 160–161.

² РГАЭ. Ф. 7516. Оп. 1. Д. 1841. Л. 158.

³ Сост. по РГАЭ. Ф. 7516. Оп. 1. Д. 1841. Л. 162–177.

⁴ РГАЭ. Ф. 7516. Оп. 1. Д. 1841. Л. 158–159.

⁵ РГАЭ. Ф. 7516. Оп. 1. Д. 1841. Л. 159.

⁶ РГАЭ. Ф. 7516. Оп. 1. Д. 1841. Л. 159–160.